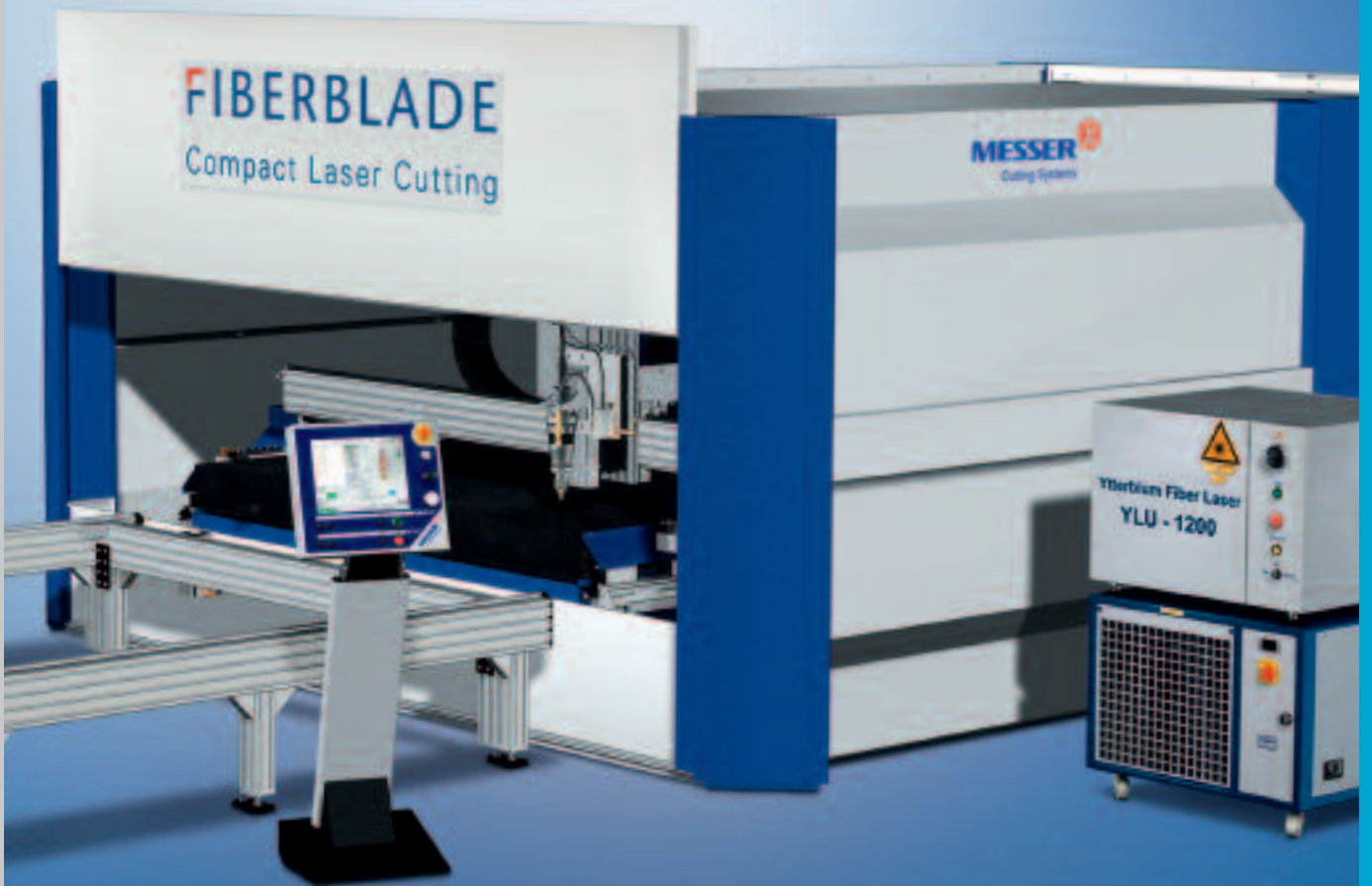


FIBERBLADE

Laser Cutting in der Kompaktklasse
Laser Cutting Compact



FIBERBLADE

Der kompakte Messer Faserlaser ...

The compact Messer Fiber Laser ...

**Hoher Wirkungsgrad, höchste Zuverlässigkeit,
geringer Wartungsaufwand**

*High efficiency, highest reliability,
low maintenance costs*

Hoher Gesamtwirkungsgrad
des Faserlasers von ca. 30 %
(CO₂ Laser: ca. 10 %)

- niedriger Energieverbrauch
- geringer Kühlaufwand

Keine bewegten Teile im
Laserresonator

Lange Standzeiten
der Emitterdioden
(über 50.000 Stunden)

- höchste Zuverlässigkeit
- geringer Wartungsaufwand

*Higher total efficiency of the
fiber laser of approx. 30 %
(CO₂ Laser: approx. 10 %)*

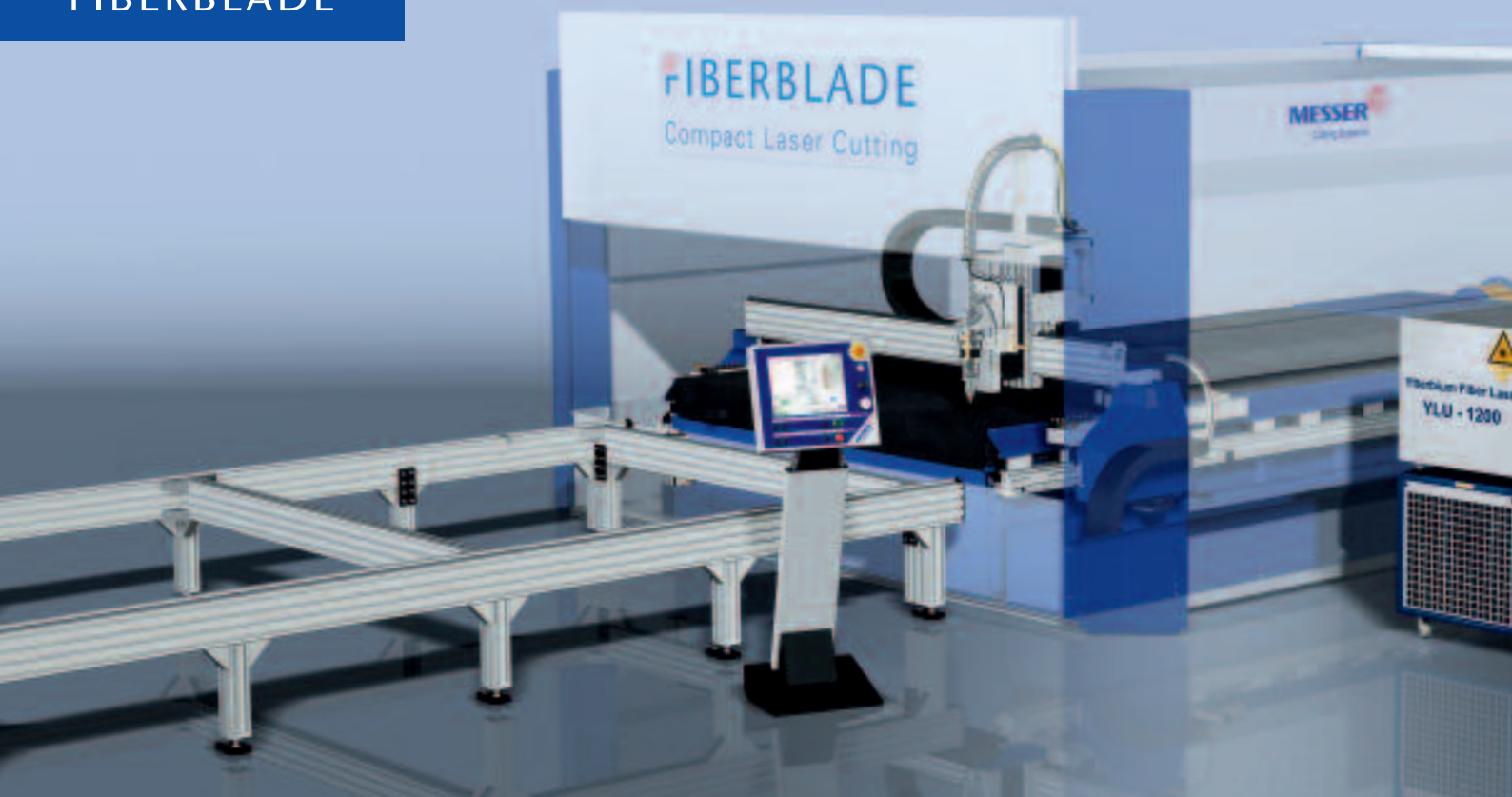
- *lower energy consumption*
- *lower cooling power required*

*No moving parts in the laser
resonator*

*The emitter diodes have
long working lives (over
50,000 hours)*

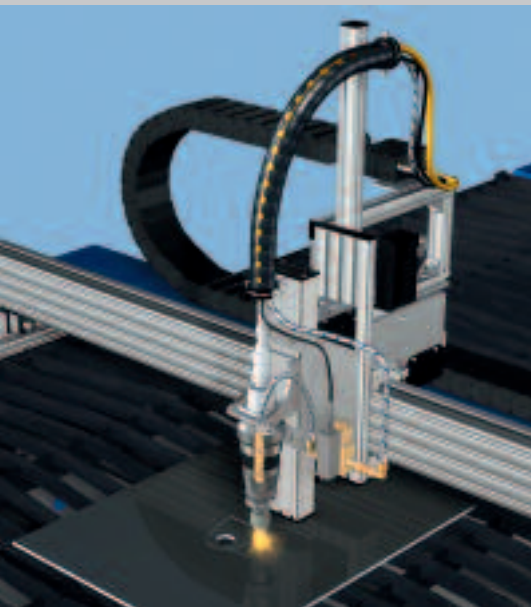
- *highest reliability*
- *low maintenance costs*

FIBERBLADE



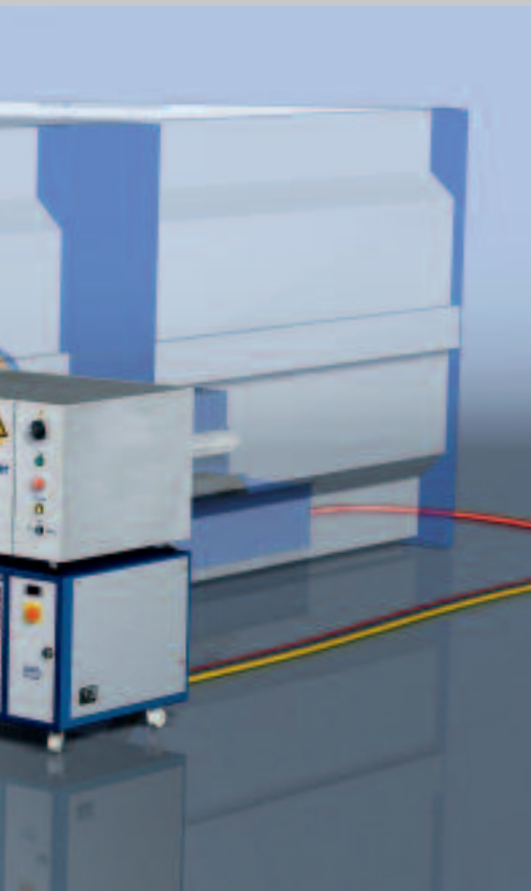
... das ideale Einsteigermodell in das Laserschneiden

... the ideal entry level model for Laser cutting



Der Laserstrahl wird vom Resonator bis zum Bearbeitungskopf in einer Glasfaser geführt.

The laser beam is guided in a glass fiber from resonator to the cutting head.



Das Konzept

Laserstrahl wird vom Resonator bis zum Bearbeitungskopf in Glasfaser geführt

- kein Justageaufwand
- keine Gasspülung des Strahlungskanals notwendig
- keine Wartung von Umlenkspiegeln

Flachbettmaschine mit integriertem Schneidportal und Wechseltisch

- Arbeitsbereich von 4 m x 2 m
- optional 6 m x 2 m

Verfahrbare Schneidrostpaletten zur einfachen Be- und Entladung

- einfach angetrieben durch den Längsantrieb des Schneidportals

Die Schneidleistung

1200 W Faserlaser (vergleichbar mit 2000 W CO₂ Laser)

- 1-12 mm Schneidtiefe bei Baustahl

Die Sicherheitstechnik

Komplett geschlossene Maschineneinhausung für optimale Sicherheit beim Prozess und bei der Bedienung

Die Steuerung

Ausgestattet mit einem der modernsten Steuerungskonzepte in der Schneidmaschinenwelt

- Messer Global Control

Die Wirtschaftlichkeit

Günstige Investitionskosten

- minimale Schnittkosten in Laserqualität

Geringe Verbrauchskosten

- kostengünstiger Einstieg in das Laserschneiden
- rentabel auch bei nur temporärer Auslastung

The Concept

The laser beam is guided in a glass fiber from resonator to the cutting head

- *no adjustment needed*
- *no need for gas purging of the beam path*
- *no maintenance of mirrors*

Flat bed machine with integrated cutting gantry and shuttle table

- *working area from 4 m x 2 m*
- *optionally 6 m x 2 m*

Travelling cutting grid palette for easy loading and unloading

- *simply driven by the longitudinal drive of the cutting gantry*

Cutting Power

1200 W fiber laser (comparable to a 2000 W CO₂ Laser)

- *1-12 mm cutting thickness on Mild Steel*

Safety Features

Completely enclosed machine housing for optimum safety for both the process and the operator

The Control

Equipped with one of the most modern control concepts in the cutting machine world

- *Messer Global Control*

Economic Advantages

Low investment costs

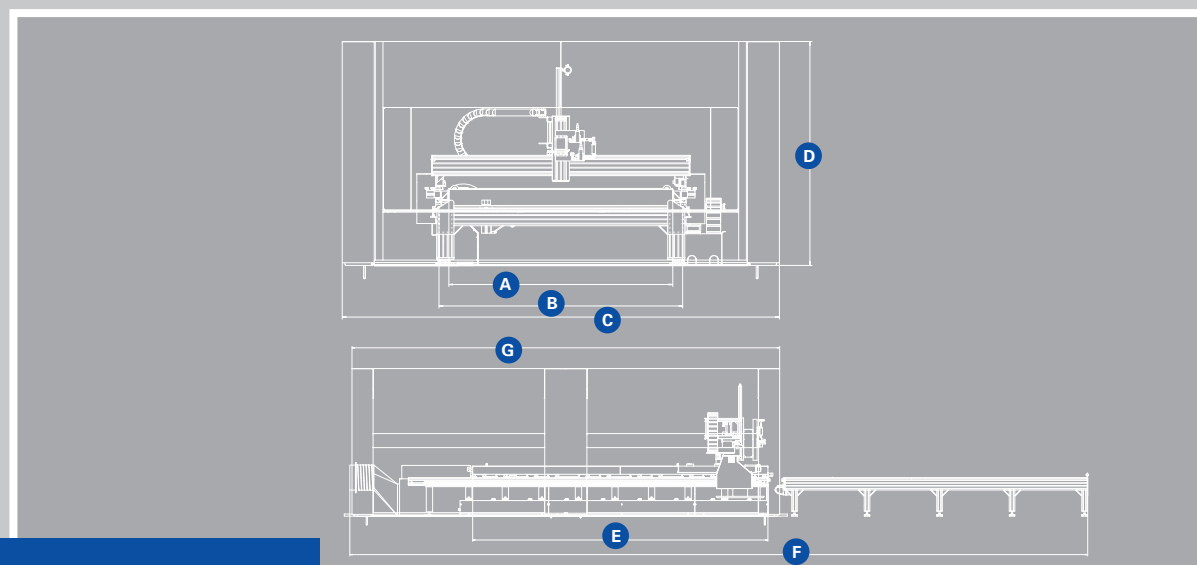
- *minimum cutting costs in laser quality*

Low running costs

- *very economical entry into the world of laser cutting*
- *economically viable even with only temporary loading*

Technische Daten

Technical Data



FIBERBLADE

FiberBlade

A	Arbeitsbreite Working width	2100	E	Arbeitslänge Working length	4200
B	Spurbreite Track gauge	2285	F	Gesamtlänge Total length	10500
C	Gesamtbreite Umhausung Total housing	4100	G	Länge Umhausung Length of housing	6084
D	Höhe Maschinenverkleidung Height machine housing	2100			

- Positioniergeschwindigkeit: 35 m/min
- Magnethalter mit Havarieschutz
- eine mitfahrende und eine stationäre Kamera für optimale Bedienung
- Global Control^s Steuerung mit Touch Screen
- Arbeitsbereich 4 m x 2 m (optional: 6 m x 2 m)
- geringer Leistungsverbrauch (ca. 5-fach geringer als 2 kW - CO₂-Laser)
- geringe Verlustleistung (ca. 6-fach geringer als 2 kW - CO₂-Laser)
- Positioning speed 35 m/min
- Magnetic holder with collision protection
- One travelling and one stationary camera for optimum operation
- Global Control^s cnc with touch screen
- Working area 4 m x 2 m (optionally 6 m x 2 m)
- Low power requirement (about 5 times less than a 2 kW CO₂ laser)
- Low power loss (about 6 times less than a 2 kW CO₂ laser)

MESSER 
Cutting Systems

Messer Cutting & Welding GmbH
Otto-Hahn-Straße 2-4
D-64823 Groß-Umstadt
Tel. +49 (0) 6078 787-0
Fax +49 (0) 6078 787-150
info@messer-cw.de
www.messer-cw.de

Part of the Messer World 