



MESSER 
Cutting Systems

AUTOGEN FASENSCHNEIDAGGREGATE *OXY-FUEL* *BEVEL CUTTING UNITS*

AUTOGEN FASENSCHNEIDAGGREGATE

DREIBRENNERAGGREGAT N, SCHWENKBAR

- für V-, X-, Y- und K-Schnitte in Maschinenlängs- und -querrichtung
- Winkelverstellung manuell 30° - 45°
- Streifenbreite 50 - 130 mm (max. 260 mm)

DREIBRENNERAGGREGAT KN, SCHWENKBAR

(ohne Abbildung)

- Wie D/KS aber ohne automatische Drehachse

DREIBRENNERAGGREGAT D/KS

- automatisch unbegrenzt drehend
- für V-, X-, Y- und K-Schnitte
- Fasenschnitte bis 80 mm Blechdicke
- Senkrechtschnitte bis 150 mm Blechdicke
- Winkeleinstellung manuell 15° - 60°
- Lateralverstellung ± 50 mm
- Hub 250 mm

DREIBRENNERAGGREGAT D/AFL

- automatisch unbegrenzt drehend
- für V-, X-, Y- und K-Schnitte
- Fasenschnitte bis 80 mm Blechdicke
- Senkrechtschnitte bis 150 mm Blechdicke
- Winkelverstellung motorisch mit der CNC 15° - 60°
- Lateralverstellung motorisch mit der CNC bis 45 mm
- Hub 250 mm

OXY-FUEL BEVEL CUTTING UNITS

TRIPLE BEVEL HEAD N, SWIVELLING

- V, X, Y and K cuts in longitudinal and transverse machine directions
- Manual angle adjustment 30° - 45°
- Strip widths 50 - 130 mm (max. 260 mm)

TRIPLE BEVEL HEAD KN, SWIVELLING

(no illustration)

- As D/KS without auto-rotation

TRIPLE BEVEL HEAD D/KS

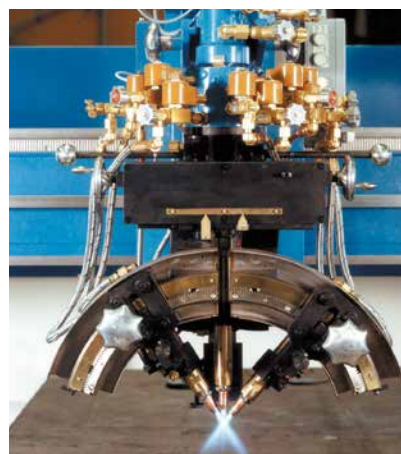
- Automatic infinitely rotating
- For V, X, Y and K cuts
- Bevel cuts up to 80 mm plate thickness
- Straight cuts up to 150 mm plate thickness
- Angle adjustment manual 15° - 60°
- Lateral adjustment ± 50 mm
- Stroke 250 mm

TRIPLE BEVEL HEAD D/AFL

- Automatic infinitely rotating
- For V, X, Y and K cuts
- Bevel cuts up to 80 mm plate thickness
- Straight cuts up to 150 mm plate thickness
- Angle adjustment motorised, CNC or manual 15° - 60°
- Angle adjustment motorised with the CNC 15° - 60°
- Stroke 250 mm



Dreibrenneraggregat N
Triple bevel head N



Dreibrenneraggregat D/KS
Triple bevel head D/KS



Dreibrenneraggregat D/AFL
Triple bevel head D/AFL